

КТинжект АГП-105

Структурированный эластичный быстрореагирующий акрилатный гель

Общие сведения

Область применения

- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации.
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Восстановление непроницаемости строительных конструкций за счет герметизации трещин и пустот.
- Остановка несильных притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Достоинства

- Образованная мембрана, способна к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Решение целого комплекса сложных задач, таких как капиллярная отсечка влаги, ремонт гидроизоляционных двухслойных мембран, обработка грунтов с низкими коэффициентами фильтрации.
- Регулируемая в широких пределах скорость отверждения (от 10 сек до 1 часа).
- Отвержденный материал имеет упругую и прочную структуру со способностью к равновесному набуханию.
- Отсутствие давления расширения материала после инъектирования позволяет ремонтировать ослабленные конструкции. Рекомендуются для ремонта и гидроизоляции памятников архитектуры и объектов культурного наследия.
- Экологически безопасен.

Описание

Материал представляет собой быстрореагирующий четырехкомпонентный акрилатный гель с очень низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.

Название компонентов:

Компонент А1 – полимер – прозрачная синяя жидкость.

Компонент А2 – катализатор – прозрачная бесцветная жидкость.

Компонент А3 – ускоритель – прозрачная бесцветная жидкость.

Компонент Б – инициатор – белый порошок.

После отверждения формируется структурированная масса гидрогеля, способная сохранять сплошность при деформациях конструкций.

Отвержденный материал обладает способностью увеличиваться в объеме при контакте с водой без возникновения напрягающих моментов в элементах конструкции, что позволяет применять его при гидроизоляции памятников архитектурного наследия.

Характеристики*

Внешний вид:	
Компонент А1	Прозрачная синяя жидкость
Компонент А2	Прозрачная бесцветная жидкость
Компонент А3	Прозрачная бесцветная жидкость
Компонент Б	Белый порошок
Плотность при 20 °С:	
Компонент А1	1,18 кг/л
Компонент А2	0,93 кг/л
Компонент А3	1,00 кг/л
Вязкость при 20 °С:	
Компонент А1	40 мПа·с
Компонент А2	2 мПа·с
Компонент А3	5 мПа·с
Соотношение готовых компонентов компонент А : компонент Б	
По массе	2:1
По объему	1:1
Внешний вид смеси компонентов	Прозрачная светло-синяя жидкость
Вязкость смеси компонентов при 20 °С	10 мПа·с
Плотность смеси компонентов при 20°С	1,1 кг/литр
Время гелеобразования	10 сек -3 мин
Удлинение отвержденного материала при разрыве	400-500 %
Температура применения	от 0 °С до +35°С

Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии полной герметичности оригинальной невскрытой заводской упаковки и соблюдении условий хранения.

Упаковка

Канистры и бутылки пластиковые.

Количество материала	Объем тары
Стандартная упаковка – 24 кг:	
Компонент А1 – 21,4 кг	20 л
Компонент А2 – 0,44 кг	0,9 л
Компонент А3 – 1,8 кг	2,4 л
Компонент Б – 0,36 кг	1 л

Хранение

Материал хранить в крытых сухих складских помещениях в оригинальной невскрытой заводской упаковке при температуре от +5 °С до + 30 °С.

Общие сведения

Стойкость к агрессивным средам

Имеет длительное время устойчивости к неконцентрированным кислотам и многим типичным для грунтов химическим веществам.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

Не допускается транспортировка при отрицательной температуре.

Меры безопасности

Материал обладает общетоксическим действием. Работы производить при хорошей вентиляции.

Необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Следует помнить, что процесс инъецирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Руководство по применению

1 Подготовка материала к работе

Приготовление компонента А

Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают.

Соотношение компонентов Компонента А по массе:	
Компонент А1	21,4 кг
Компонент А2	0,44 кг
Компонент А3	1,8 кг
Соотношение компонентов Компонента А по объему:	
Компонент А1	17,5 л
Компонент А2	0,5 л
Компонент А3	1,8 л

Смесь компонентов А должна быть использована в течение 4 часов.

Приготовление компонента Б

Компонент Б получается в результате растворения порошка компонента Б в воде.

В 20 л воды растворяют порошок компонента Б в количестве, в зависимости от цели и условия применения, согласно таблице.

Порошок компонента Б высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения.

Количество порошка Компонента Б, разводимого в 20 л воды	Время геле- образования, при 20 °С
0,036 кг	90 сек
0,09 кг	50 сек
0,18 кг	30 сек
0,36 кг	22 сек
0,72* кг	15 сек

*720 г - 2 стандартные упаковки компонента Б

Внимание!

Не допускается использование более 720 г порошка компонента Б на комплект, во избежание ухудшения механических свойств получаемого геля.

Подготовленный компонент Б должен быть использован в течение 4 часов.

2 Применение материала

Материал используется в диапазоне температур от выше 0 °С до + 30 °С

Приготовленные компоненты А и Б нагнетаются при помощи двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1. Насос для закачивания акрилатных гелей должен быть в нержавеющей исполнении.

Через шланги высокого давления компоненты подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером, в которой происходит их смешение. Далее через заранее установленный пакер смесь компонентов инъецируется в строительную конструкцию.

Внимание!

Повторное нагнетание материала можно производить только после отверждения геля в конструкции.

Особенности применения

При заполнении деформационных швов рекомендуется применять материал **КТинжект АГП-106** с пониженной концентрацией порошка компонента Б.

3 Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Полимеризованный материал может быть удален с оборудования только механически.

Необходимо сразу после окончания каждого рабочего цикла производить промывку всего оборудования.

Неиспользованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, следует утилизировать как строительный мусор, после отверждения смеси компонентов А и Б, в специально отведенном для этого месте.

* Значения показателей характеристик указаны по результатам испытаний согласно методикам, утвержденным межнациональными и национальными стандартами РФ (ГОСТ и ГОСТ Р) в соответствии с СТО КТ 62035492.008-2024.

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на наших теоретических знаниях и опыте практического применения, и не может предусматривать всех возможных ситуаций, возникающих непосредственно на объекте при проведении работ. Рекомендации в техническом описании не подразумевают безусловной юридической ответственности и должны приниматься во внимание с учетом всех дополнительных факторов, а также могут потребовать дополнительной разработки проектной документации и проведения специальных расчетов.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО КТ 62035492.008-2024.

Для получения консультации обратитесь в представительство КТрон вашего региона или отправьте письмо на ts@kttron.ru.