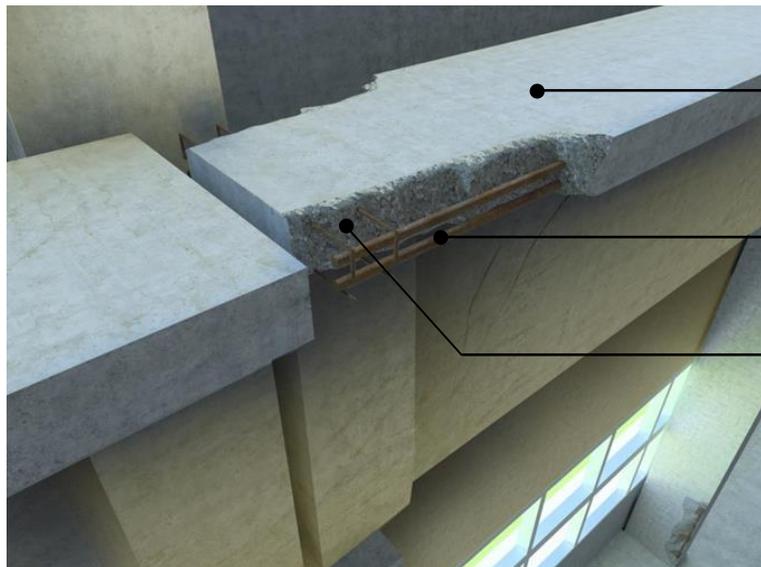


В этом номере Техинформатора мы расскажем о двух способах производства ремонта подкрановых балок.

Первый метод основан на применении литевых ремонтных составов.



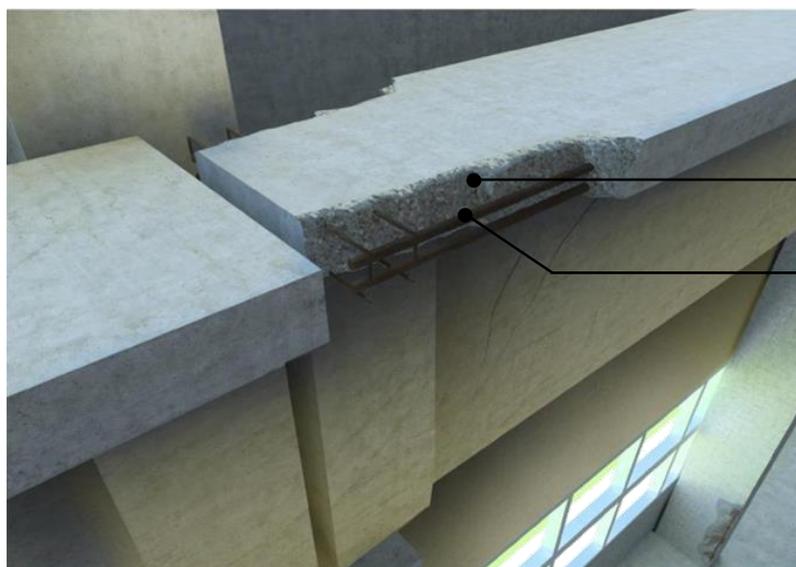
Подкрановая балка с характерным дефектом

Оголенную арматуру очистить механически

Вскрыть бетон за арматурой на глубину 10 мм

Рисунок 1.

На Рисунке 1 показан характерный дефект долгое время эксплуатируемой подкрановой балки. Для удобства восприятия рельсы не показаны. Мы видим разрушение несущей площадки с торца балки. Оголена арматура. До начала ремонта необходимо механическим способом полностью удалить слабый бетон. Бетон вокруг оголенной арматуры вскрывается на глубину не менее 10 мм.



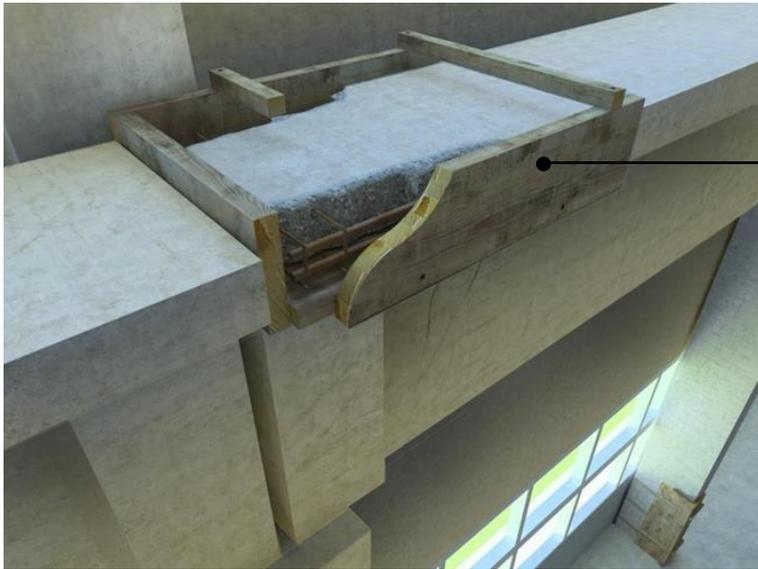
Слабый бетон удалить

Арматуру обработать материалом КТТрон-праймер

Рисунок 2.

Участки стальной арматуры следует тщательно очистить от ржавчины и окислов. Для предотвращения возникновения коррозии и улучшения сцепления с ремонтным составом арматуру следует обработать специальным антикоррозионным составом «КТрон-праймер».

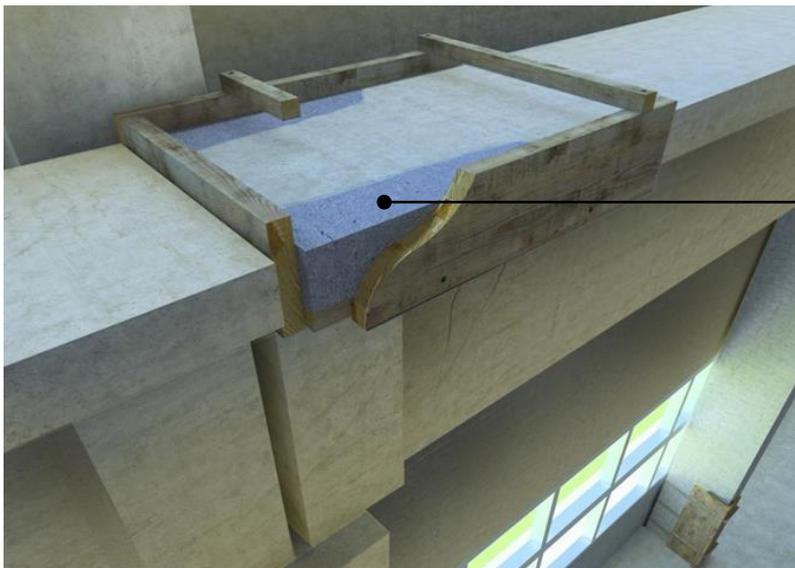
Перед нанесением антикоррозионного покрытия поверхность арматуры слегка увлажнить, не допуская остатков свободной влаги. При помощи мягкой кисти нанести приготовленный по инструкции раствор «КТрон-праймер». Второй слой материала рекомендуется наносить на уже затвердевший, но не высохший первый слой. Общая толщина двух слоев не должна превышать 2 мм.



Установить опалубку

Рисунок 3.

При установке опалубки особое внимание следует уделить герметизации. Установленная опалубка должна обеспечивать защитный слой ремонтного раствора над арматурой не менее 10 мм, установленных СНиП 52-01-2003. «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ»



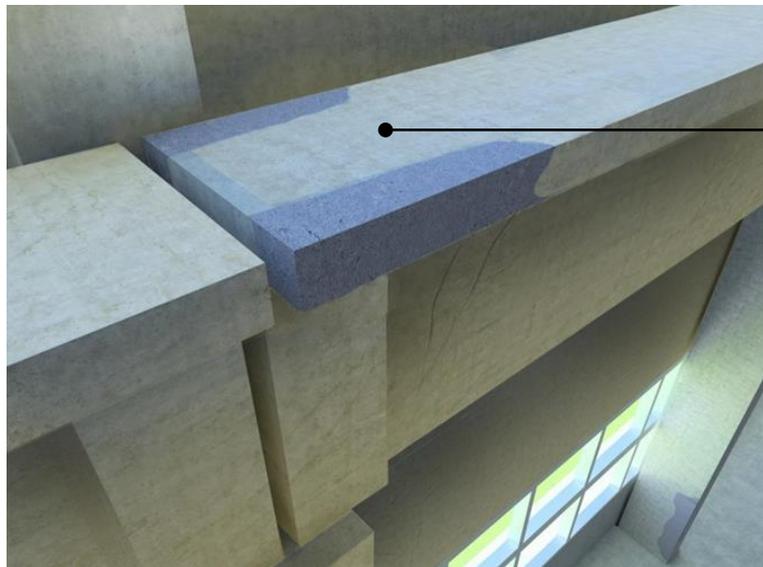
**Залить материал КТрон-3 Л600
или КТрон-4 Л600**

Рисунок 4.

Готовим раствор безусадочного литьевого состава для ремонта и изготовления конструкций «КТрон-3 Л600». Следует обратить внимание, что раствор готовится в количестве, необходимом для использования в течении 45 минут. Заливку следует вести с одной стороны, чтобы избежать

воздушных пробок. Уплотнение раствора производится путем непродолжительного постукивания по опалубке с внешней стороны. Заливку одного участка производить без перерывов и холодных швов.

В тех случаях, когда по производственной необходимости требуется быстрый ввод ремонтируемого объекта в эксплуатацию, применяется быстротвердеющий безусадочный литевой состав для ремонта и изготовления высокопрочных бетонных конструкций «КТрон-4 Л600»

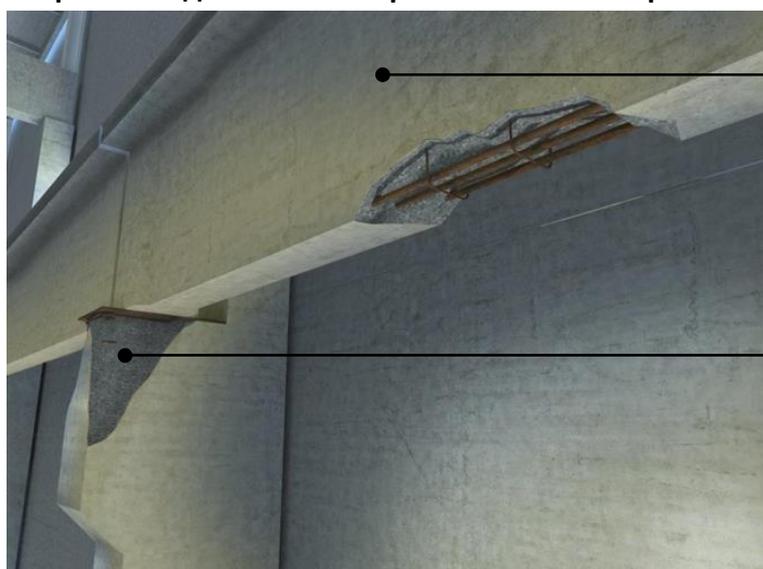


Отремонтированная подкрановая балка

Рисунок 5.

Опалубку разрешается снимать не ранее, чем через 24 часа. Защиту во время твердения следует вести в течении 7 суток, не давая поверхности подсыхать, защищая от прямых солнечных лучей, ветра, мороза.

Второй метод основан на применении тиксотропных ремонтных материалов

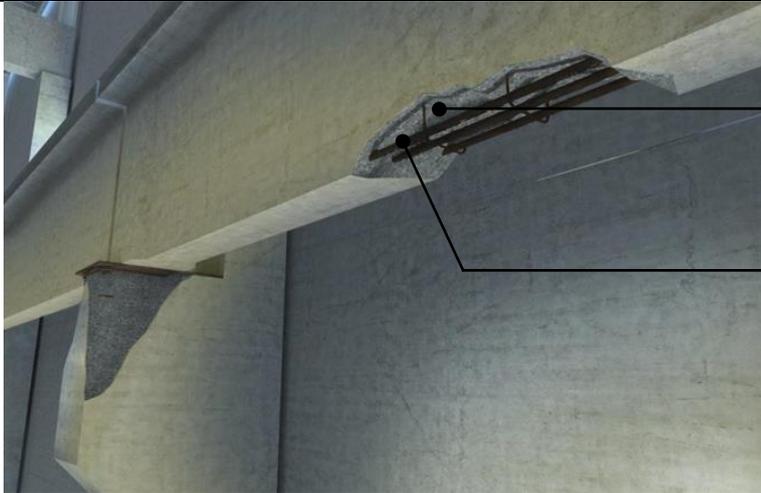


Подкрановая балка с характерным дефектом

Дефект узла опирания подкрановой балки на колонну

Рисунок 6.

На Рисунке 6 показаны типичные дефекты подкрановых балок, ремонтировать которые рекомендуется тиксотропными ремонтными материалами.

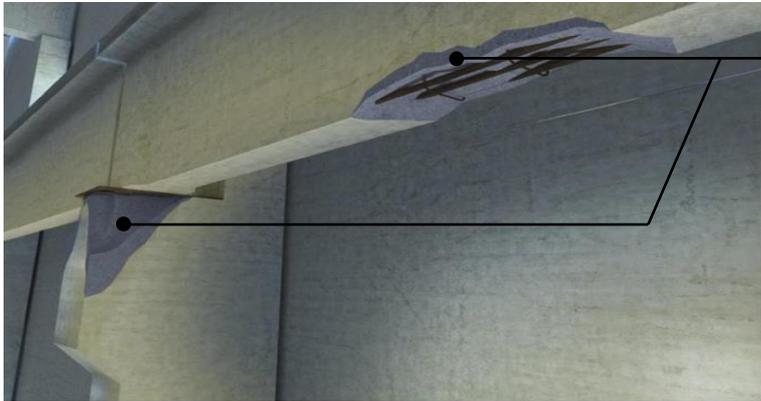


Удалить бетон за арматурой на глубину 10 мм. Удалить слабый бетон

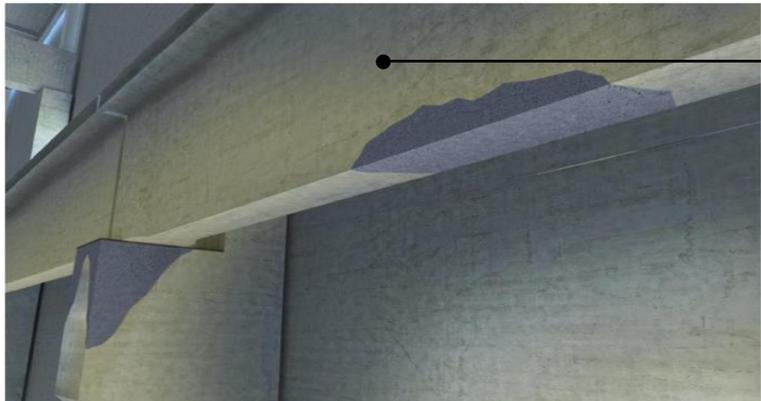
**Арматуру очистить механически.
Обработать материалом КТтрон-праймер**

Рисунок 7.

Участки оголенной арматуры обрабатываются материалом «КТтрон-праймер» так же, как и при литьевом методе.



Нанести КТтрон-3 Т500 или КТтрон-4 Т600 методом послойного нанесения



Отремонтированная подкрановая балка

Рисунки 8 и 9.

На Рисунках 8 и 9 показан метод послойного нанесения тиксотропного ремонтного состава «КТтрон-3 Т500». Следует учесть, что толщина одновременно наносимого слоя на вертикальную поверхность составляет от 5 до 25 мм. Второй и последующие слои можно наносить на уже затвердевший предыдущий слой, что при температуре 20°C составит 1,5-2 часа. Нужную форму поверхности придают при затирке последнего слоя, после начала схватывания раствора. В тех случаях, когда по производственной необходимости требуется быстрый ввод ремонтируемого объекта в эксплуатацию, применяется тиксотропный состав для ускоренного ремонта высокопрочных бетонных конструкций «КТтрон-4 Т600».