

# Клей эпоксидный КТтрон-ТЭД-2

Тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный клей для монтажа гидроизоляционных лент и полотен

## Общие сведения

### Область применения

Применяется при строительстве и ремонте гражданских, промышленных объектов и гидротехнических сооружений.

Используется в операциях:

- Приклеивание гидроизоляционных лент и полотен.
- Приклеивание гидроизоляционных манжет, углов.
- Приклеивание гидроизоляционных мембран.
- Приклеивание набухающего профиля КТтрон-Гидрошнур НП.
- Ремонт бетонных элементов, колонн, бордюров.
- Заполнение пустот, швов и трещин в бетонных и железобетонных конструкциях.
- Соединение несущих и ремонтируемых бетонных элементов.
- Создание покрытий, стойких к агрессивным средам.

### Достоинства

#### Надежность и экономичность

- Отличная адгезия к основанию. В большинстве случаев не требуется грунтовка.
- Высокая химическая стойкость.
- Материал безусадочный.

#### Удобство применения

- Высокая механическая прочность и стойкость к ударам.

#### Безопасность

- Экологически чистый и долговечный материал, не содержит веществ опасных для здоровья.
- Не токсичен. Не содержит растворителей.

### Описание

**Клей эпоксидный КТтрон-ТЭД-2** - тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный клей для монтажа гидроизоляционных лент и полотен.

При смешивании компонентов в рекомендованном соотношении образуется kleевая масса, обладающая хорошей адгезией.

**Клей эпоксидный КТтрон-ТЭД-2** - многофункционален, возможные области применения см. выше.

### Характеристики\*

#### Компоненты

<b>Компонент А</b>	пастообразное вещество светло-серого (белого) цвета, с плотностью при 20 °C около 1,9-2,0 г/см <sup>3</sup>
--------------------	---

<b>Компонент Б</b>	низковязкое вещество темно-серого (черного) цвета с плотностью при 20 °C около 1,8-2,0 г/см <sup>3</sup>
--------------------	--

#### Соотношение А:В, %:

- по весу	2:1
- по объему	2:1

#### Композиция (после смешивания компонентов)

<b>Жизнеспособность при 23 °C</b>	около 40 минут
-----------------------------------	----------------

#### Время полимеризации при 23 °C:

- высыхание	6 часов
- пуск пешеходного движения (может наступать на клей ногами)	24 часа
- полная полимеризация	7 суток

<b>Расход на 1 м<sup>2</sup> при нанесении слоя толщиной 1 мм</b>	2 кг
---	------

#### После отверждения

<b>Твердость по Шору D в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	60-80
---	-------

#### Адгезия к бетону:

- сухое основание	min 4,0 МПа
- увлажненное основание до 5 %	min 2,0 МПа

<b>Адгезия к КТтрон-Гидроленте</b>	min 3,5 МПа
------------------------------------	-------------

<b>Прочность при изгибе в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	min 25 МПа
--	------------

<b>Прочность на сжатие в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	min 65 МПа
---	------------

<b>Модуль упругости при растяжении в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	5000 МПа
---	----------

<b>Модуль упругости при изгибе в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	4700 МПа
---	----------

<b>Удлинение при разрыве в возрасте 7 суток при 23 °C</b>	1,8 %
---	-------

## Общие сведения

### Стойкость к агрессивным средам

#### Покрытие стойко к статическому воздействию:

- воды;
- морской воды;
- хлорида натрия 20 %;
- гидроксида натрия 50 %;
- сульфата натрия 10 %;
- магнезиальной среде 30 %;
- сульфатной среде 30 %;
- к щелочной среде, 20%-ый раствор едкого натра;
- к газовым средам сероводорода, метана, аммиака, паров щелочей и кислот;
- к темным и светлым нефтепродуктам, моторным, трансформаторным и гидравлическим маслам.

#### Покрытие стойко к брызгам и кратковременному воздействию:

- органические кислоты 10 %;
- неорганические кислоты 10 %;
- ацетон;
- этанол;
- формалин

### Упаковка

Поставляется комплектами по 15 кг, 45 кг.

### Гарантия изготовителя

#### Срок хранения:

- 12 месяцев для компонентов А и Б в металлической таре, компонента Б в пластиковой таре;
- 6 месяцев для компонента А в пластиковой таре.

### Хранение и транспортировка

#### Условия хранения:

- В оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре от +10°C до +25 °C и влажности воздуха не более 90 %.

- Поддоны с ведрами должны быть укрыты плотной пленкой со всех сторон на весь период хранения.

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

В холодное время года перевозка материала допускается только в транспорте с подогревом при температуре не ниже +5 °C. В этом случае перед нанесением следует выдержать материал в помещении при температуре от +15 °C до +25 °C в течение 24 часов.

#### Внимание:

Хранение и транспортировка клея при температурах ниже рекомендованных может повлечь за собой временное повышение вязкости или даже кристаллизацию эпоксидной смолы компонента А. В этом случае необходимо греть (температура 60-70 °C) ведро на водяной бане до восстановления рабочей консистенции эпоксидной смолы (на вид «жиরная сметана»).

Также возможно расслоение отвердителя компонента Б – оседание на дно твердых частиц и поднятие влаги. Для придания отвердителю однородной консистенции необходимо перемешать материал в ведре.

### Меры безопасности

Материал относится к неогнеопасным веществам. Не относится к числу опасных грузов и является пожаровзрывобезопасным и не радиоактивным материалом.

При работе с составом необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

## Руководство по применению

### 1 Работа с материалом

**Внимание:** наилучшего результата можно достичь при использовании системы материалов: **Клей эпоксидный КТтрон-ТЭД-2** и гидроизоляционная лента **КТтрон-Гидролента ТРЕ**, которая обработана специальным веществом, значительно увеличивающим адгезию к kleям.

Поставщик не несет ответственность за применение данного клея и сторонних гидроизоляционных лент (мембран).

#### 1.1 Подготовка поверхности основания

Основания для нанесения должны быть сухими, чистыми и прочными.

Поверхность строительных конструкций необходимо очистить от пыли, грязи, масел, жира, битумных пятен, остатков краски и т.п.

- Для удаления разрушающихся частей, следов краски, выцветания, масел, цементного молока необходимо произвести пескоструйную обработку. Затем очистить поверхность от пыли при помощи сжатого воздуха.
- Металлические поверхности очистить от следов ржавчины, масел и краски при помощи пескоструйной обработки до «чистого» металла.
- Не рекомендуется наносить на свежий бетон (до достижения бетоном возраста 28 суток).
- Температура применения клея не ниже +5 °C.
- Сильно пористые основания перед нанесением клея рекомендуется обработать эпоксидной грунтовкой.

#### 1.2 Расчет количества клея

Количество клея рассчитывается исходя из объема работ согласно расходу материала.

Примерный расход составляет 2 кг/м<sup>2</sup> на мм толщины. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

#### 1.3 Приготовление клея

Приготовление клея производится путем смешивания основы и отвердителя.

- Основу и отвердитель перед смешиванием выдержать в теплом помещении при температуре не ниже +15 °C в течение 1 суток.
- Перед применением каждый компонент перемешать.
- Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении низкоскоростным миксером (100-150 оборотов в минуту) до однородной массы.

### Внимание!

- Рекомендованная продолжительность смешивания не более 3 минут. Более длительное перемешивание приводит к разогреву смеси, что может вызвать потерю тиксотропных свойств.
- Компоненты заранее дозированы. Во избежание нарушения kleящих свойств не рекомендуется смешивание клея частичными дозами.

#### 1.4 Нанесение клея

Готовый раствор должен быть использован в течение 30-40 минут.

Наносить клей следует при помощи резинового или пластикового шпателя. Клей наносится слоем 1-2 мм для лент толщиной 1 мм и 2-3 мм для лент толщиной 2 мм на обе кромки шва.

Клей должен выступать за края ленты на 20-30 мм.

#### 1.5 Приклеивание ленты

Гидроизоляционная лента **КТтрон-Гидролента ТРЕ** укладывается на промазанный клеем шов. После укладки на шов ленты, ее следует силой прижать к основанию, удаляя излишки клея. Затем поверх ленты наносится второй слой клея. Толщина второго слоя должна составлять 2-3 мм.

### Внимание!

- Середина ленты, во избежание потери эластичности, kleem не покрывается.
- Категорически запрещается нанесение клея на мокрую поверхность со следами воды.
- При нанесении клея на поверхности с остаточной влажностью менее 5 %, существенного снижения адгезии не происходит.

#### 1.6 Меры предосторожности и очистка инструмента

- В связи с высокой адгезией композиции к любым основаниям, поверхности находящиеся в непосредственной близости от проведения работ необходимо защитить.
- Инструменты и оборудование должны быть вымыты очистителем сразу после применения.
- Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

**Руководство по применению****1.7 Контроль при производстве работ**

При производстве работ необходимо контролировать:

- Качество подготовки защищаемой поверхности.
- Температуру воздуха.
- Температуру основы, отвердителя и воды.
- Точное дозирование.
- Время перемешивания и время использования композиции.
- Однородность композиции, отсутствие включений.
- Проверять качество каждого наносимого слоя, покрытие должно быть ровным, без пропусков.

**1.8 Уход за приклеенной лентой**

Приклеенную ленту следует защищать от влаги, конденсата, воды, замерзания в течение 1 суток после нанесения верхнего слоя клея.

\* Значения показателей характеристик указаны по результатам испытаний согласно методикам, утвержденным межнациональными и национальными стандартами РФ (ГОСТ и ГОСТ Р) в соответствии с СТО 62035492.007-2014.

Данное техническое описание содержит информацию, основанную на наших теоретических знаниях и опыте практического применения, и не может предусматривать всех возможных ситуаций, возникающих непосредственно на объекте при проведении работ. Рекомендации в техническом описании не подразумевают безусловной юридической ответственности и должны приниматься во внимание с учетом всех дополнительных факторов, а также могут потребовать дополнительной разработки проектной документации и проведения специальных расчетов.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО 62035492.007-2014.

Для получения консультации обратитесь в представительство «Завода КТтрон» вашего региона или отправьте письмо на [ts@kttron.ru](mailto:ts@kttron.ru).



ООО «Научно-производственное  
объединение КТ»  
620026, Россия, г. Екатеринбург,  
ул. Розы Люксембург, 49  
+7 (343) 253-60-30  
[zavod@kttron.ru](mailto:zavod@kttron.ru)